景気DI 11月0.9ポイント増

6カ月連続改善　製造業けん引

帝国データ調べ

帝国データバンクが5日まとめた11月の景気動向調査（全国）によると、景気DIは前月比0・9ポイント増の50・0となり、6カ月連続で改善した。輸出が拡大基調で推移し、製造業が2カ月連続で過去最高を更新するなど回復傾向を後押しした。

統計 実績 予測

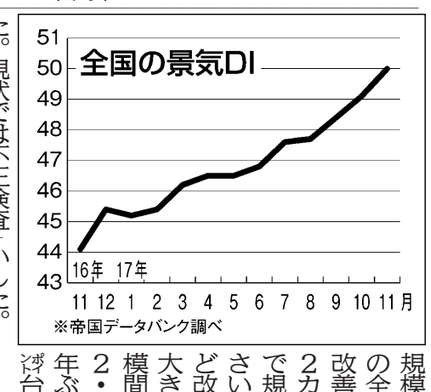
2002年の調査開始以降、消費税引き上げ前の駆け込み需要があった14年3月の51・0に次いで2番目に高い水準。国内景気は企業活動が主導し、回復傾向が続きそうだ。

業界別では10業界中、「製造」「建設」「卸売り」など7業界で改善した。年末需要を追い風にした「運輸・倉庫」を含む5業界が景気判断の分かれ目となる50以上となった。

「製造」は前月比0・9ポイント増の51・2と10カ月連続で改善した。このうち「輸送用機械・器具製造」は同4・4ポイント増の58・6だった。現状では不正検査問題の影響が一部にとどまっていることもあり、自動車部品の輸出増加が寄与した。

規模別では「大企業」「中小企業」「小規模企業」の全規模で改善した。2カ月連続で規模の小さい企業ほど改善幅が大きく、規模間格差は2・7と6年ぶりに2ポイント台まで縮小した。

地域別では10地域中8地域で改善した。自動車メーカーの増産が地域経済に波及したほか、公共工事も好材料となった。



子育て支援3000億円負担要請

日商会頭「容認せず」

日本商工会議所の三村明夫会頭は5日の定例会見で、幼児教育無償化や待機児童対策のため政府が経済界に追加負担を求めている3000億円について、現状のままでは容認しない意向を改めて示した。政策決定プロセスにおいて官邸主導が強まることに対しても「商工会議所の意見は聞かれていない」と不満を募らせ、中小企業の声が反映されない実情を憂慮した。経団連の榊原定征会長はすでに負担要請受け入れを表明しているが「経団連の意見がすべてではない」とも述べた。

3000億円の財源を捻出するため、政府は企業内保育所整備などを促す助成金に充てる「事業主拠出金」の料率引き上げを検討する。同拠出金は、企業の収益状況や規模に関わらず従業員の賃金総額に対し一律に徴収されることから三村会頭は「6割を中小企業が負担している」と、政府に慎重な検討を求めてきた。

料率引き上げや使途拡大にあたっては関係者が一堂に会する議論の場で施策効果を検証すると同時に、運用規律を徹底するよう重ねて求めた。

三村会頭は0・25%を上限とする現行の料率が検討された当時について「もっと強く反対すればよかった」と言及し、企業負担が青天井になることへの警戒感を募らせている。

来年度3.3%増 輸出80兆円超

日本貿易会が見通し

日本貿易会は5日、2018年度の輸出が前年度比3・3%増の81兆7922億円となり、80兆円を超えて過去2番目の高水準になるとの見通しを発表した。

世界経済が引き続き回復軌道にあるほか、為替の水準が17年の1ドル＝111円から18年は同114円と円安に振れると予想されるため、輸出が伸びると分析した。

輸入は一部の資源価格の下落や国内市場の縮小により、同3・1%増の77兆5128億円と予想する。

日欧EPAに期待

フリードリヒGTAI総裁

ドイツ貿易・投資振興機関（GTAI）のユルゲン・フリードリヒ総裁（写真）は、年内に日本と欧州連合（EU）が最終合意を目指している日欧経済連携協定（EPA）について、「規制や標準化など非関税障壁で従来より進展が見込める」と期待感を示した。日欧EPAでは、可能な限り相手国・地域の規格を自国と同等に扱うことなどを明記する見通し。輸出時に改めて相手国の規格を取得する手間が省け「輸出拡大につながる」とした。

規格の共通化 中小に追い風

具体的には「ドイツは中小企業が多い国」と指摘した上で、「規格対応の専門部署がない中小にとって、日欧の規格の共通化は輸出の追い風になる」と語った。

フリードリヒ総裁はドイツが進める第四次産業革命にも言及。ドイツと日本はともに産業の裾野が広いものの「センサーなど個別の品目を見ると、日本の方が強い場合がある。そうした分野で協力していきたい」との見方を示した。

社説　相次ぐ素材品質偽装

問題行動の背景までチェックせよ

当該企業の不手際として片付けるのでなく、問題ある企業行動の背景が何かまでチェックしてもらいたい。

神戸製鋼所や三菱マテリアル、東レのグループ企業など大手素材メーカーの品質表示の不正が、次々と明らかになっている。広く使われる素材の場合、最終ユーザーが特定できないため影響は予想しきれない。

これが日本のモノづくりの信頼を揺るがすようでは困る。経団連が会員企業に自主的調査を求め、問題行為があった場合は速やかに公表するよう通達したのは適切な措置と言える。

当該の企業は原因を徹底的に究明し、再発防止策を講じなければならない。法令違反にまで至るケースは多数ではなかろう。しかし産業界全体に向けられた社会の不信を拭い去るには、問題行動の背景に踏み込んだ分析が必要だ。

デフレ経済と新興国企業との競争に苦しめられているメーカーの多くは、常に収益確保に負担を感じている。品質の維持・向上投資が十分かどうか、適切な人材の確保・育成はできているか、ユーザー企業から品質に見合う対価を得られているかどうか。企業を不正な行動に追いやる最も大きな理由は、こうした収益への圧迫だ。

日本メーカーは、今後も品質の高さで国際競争力を確保したい。そのためには品質を安売りしてはならない。例えば神戸製鋼所のケースは、もともと必要性能を上回る製品で契約し、や品質が劣った時にも出荷することが常態化してきた。契約違反は許されないが、品質に見合う価格だったかどうかも点検すべきだろう。コストの重い過剰サービスは、取引を不健全にする恐れがある。

多くの企業が、現状を再確認する必要があろう。少なからぬ素材メーカーが品質の維持・向上コストに苦しんでいるようなら、商慣行の見直しや公的な支援も検討すべきだ。

日本のモノづくりにとって、品質への信頼は欠かすことはできない要素だ。問題が相次いだことを、産業界全体の反省と次の行動への契機にしたい。

海外ビジネスニュース

■「ビジネスインドネシア」紙　Bisnis Indonesia

鉄鋼産業が活況

国営鉄鋼メーカーのクラカタウ・スチールは約４億6000万ドルを投じてバンテン州チレゴンに帯鋼熱間圧延工場を建設している。稼働は2019年１－３月の予定。稼働時の熱間圧延鋼コイル（HRC）の年産能力は150万トンだが、21年には300万トンに増やす。同社は冷間圧延機の導入も検討している。

20年のフィンテック取引1300億ドルに

インドネシアでのフィンテック（金融とＩＴの融合）の取引額は2020年に1300億ドルに達する見通しだ。インドネシア・フィンテック協会によると、会員企業が100社を超えた。インドネシア中銀によると、17年のフィンテック取引額は前年比24.7%増の187億ドルになる見込み。フィンテックを活用した電子商取引のほか、銀行から資金調達可能な中小企業の増加もフィンテックの利用を後押ししている。電子マネー対応カード流通枚数も、15年に10年比4.3倍の3431万枚に増えている。

■ 日刊通商弘報

- 一般最低賃金、12月から10.4%引き上げ　（メキシコ）
- フランスへの直接投資額は前年から倍増―2016年の中国企業の対外直接投資動向―　（中国、フランス）

■ ウォール・ストリート・ジャーナル　THE WALL STREET JOURNAL.

- アップルがヘルスケア市場に照準、ウオッチで研究
- ＦＲＢ政策見通し、税制改革の生産性への影響が鍵

■ フォーカス・アジア

- 中国、化粧品の関税を５%に引き下げ
- 海外旅行者の買い物の増値税還付　甘粛省に拡大

●「日刊通商弘報」は日本貿易振興機構（ジェトロ）海外駐在員による現地発ニュース、「ウォール・ストリート・ジャーナル」「フォーカス・アジア」は日本語版サイトのヘッドラインです。

わが友 わが母校

岐阜県立多治見北高校

ミツイワ社長
羅本 礼二（らもと れいじ） 氏（61）

仲間とサッカーに熱中

多治見北高は広大な敷地を持つ多治見修道院に隣接しており、在学時は昼休みに教会で休憩することもあった。校舎の裏にそびえる虎渓山の急坂を下ると、その昔、禅僧の夢窓疎石が創建した国宝の永保寺にたどり着く。西洋、そして日本の伝統と芸術を日常に感じることができ、学び場として恵まれた環境だったと思う。

当時のクラス編成は、１学年７組のうち１年生の３組だけ男子クラスというユニークなもの。たまたまそこに入り、１年間は男子校の雰囲気を味わうことができた。中学時代は野球部でキャッチャーだったが、高校入学初日に座った席のすぐ後ろにライバル校のキャッチャーがいて、とても驚いたことを覚えている。

野球は兄が後にヤクルトスワローズに入団するほどうまく、比べられるのが嫌で高校ではサッカーに熱中した。そもそも硬式野球部がなかったのも理由だ。幸い１年生の時から試合に出させてもらい、その後はキャプテンも務めた。仲間にも恵まれ地区大会ではダントツに強く、その後の県大会でも良い成績を残すことができた。

快足ウイングの赤尾嘉彦君は現在、愛知トヨタ自動車（名古屋市昭和区）専務、エーストライカーだった谷口静雄君は、地元でモザイクタイルアートを広めている。私と名コンビを組んでいたミッドフィルダーの石坂弘志君は教育の世界に入り、校長先生を務めるまでになった。

サッカー部の仲間と（上段左から３人目が羅本さん）

進学校だったこともあり、授業はなかなか厳しかった。しかも１時限65分もあり、50分あたりからは集中力を保つのが大変。今思えば、良い精神鍛錬になったのかもしれない。

10月に部活を引退した後は受験勉強に集中した。なんとか、目指していた名古屋大学法学部に合格できたが、結局選んだのは早稲田大学政治経済学部。一緒に名大を受験したある友人は、「行く気がないなら受けるな、お前のせいでオレは落ちた」と冗談交じりに私を責め、しばらく酒のさかなにされた。

（水曜日に掲載）

JAROは、広告のホットライン。
あなたの声を広告主にお伝えし、広告の改善に努めています。
ご意見も　ご相談も　ご質問も
公益社団法人 日本広告審査機構
〒104-0061 東京都中央区銀座2-16-7 恒産第1ビル fax:03-3541-2816
ウェブサイト上からもご投稿できます。
JAROオンラインご意見箱　検索
［受付時間］9:30−12:00｜13:00−17:00（土・日・祝日は休み）
tel:03-3541-2811　http://www.jaro.or.jp
JAROは皆さまからの声をもとに広告・表示の適正化に努めている民間の広告自主規制機関です。取引上のトラブルなど扱えないものもありますので、詳細はJAROウェブサイト（よくあるご質問）をご覧ください。

日刊工業新聞をご活用ください
新聞広告掲載で効果的な顧客獲得の実現に！
お問い合わせは ☎03・5644・7310

第13期決算公告

平成29年12月6日
東京都港区東麻布一丁目9番15号
株式会社ステリック再生医科学研究所
代表取締役　米山　博之

貸借対照表の要旨（平成29年9月30日現在）（単位：千円）

	科目	金額
資の産部	流動資産	77,163
	固定資産	27,048
	資産合計	104,212
負債及び純資産の部	流動負債	175,190
	固定負債	21,950
	負債合計	197,140
	株主資本	△92,928
	資本金	948,475
	資本剰余金	818,475
	資本準備金	818,475
	利益剰余金	△1,859,878
	その他利益剰余金	△1,859,878
	純資産合計	△92,928
	負債・純資産合計	104,212

損益計算書の要旨（自：平成28年10月1日 至：平成29年9月30日）（単位：千円）

科目	金額
売上高	273
売上原価	12
売上総利益	260
販売費及び一般管理費	223,714
営業損失	223,454
営業外収益	3,284
営業外費用	1,621
経常損失	221,790
特別損失	47,342
税引前当期純損失	269,133
法人税、住民税及び事業税	964
当期純損失	270,097

新設分割公告

当社は、新設分割により新設する株式会社ＴＭＥセラピューティックス（住所東京都港区東麻布一丁目九番一五号）に対して、当社の営む事業の一部である腸疾患（クローン病及び潰瘍性大腸炎を含みます。）を対象とする医薬品関連事業以外の事業に関する権利義務を承継させることにいたしました。

当社の株主総会の承認決議は平成二十九年十二月四日に終了しております。

この会社分割に異議のある債権者は、本公告掲載の翌日から一箇月以内にお申し出下さい。

なお、最終貸借対照表の要旨は左記のとおりです。

平成二十九年十二月六日
東京都港区東麻布一丁目九番一五号
株式会社ステリック再生医科学研究所
代表取締役　米山　博之

www.next-21.co.jp
バランスもデザインします。
SALES COST
『売上げを増やす、コストを抑える。』
経済的なバランスもデザインでサポートします。
営業品目　広告、カタログ、パンフレット、書籍、ロゴ、マーク、ホームページ、ノベルティ、展示会ディスプレイ、その他
有限会社 ネクスト
〒102-0072 東京都千代田区飯田橋1-6-1 松柏ビル402
TEL:03-3263-3310 FAX:03-3263-3350

門型5軸マシニング 大隈豊和 MILLAC-1000VH □1000×2P F-15iM BBT40 ATC-80 '02
立型マシニング 大隈豊和 MILLAC-1052V T)2200×1050 OH-OSP-Hmi BT-50 ATC-36 '04
立型マシニング 大隈豊和 MILLAC-611V T)1600×610 FANUC-16iMB BT-50 ATC-30 '05
立型マシニング 森精機 SV-500/40-2PC T)950×480 F-18iMA BT-40 ATC-40 '99
立型マシニング 日立精機 VM-40Ⅱ-2PC 760×400-2PC SEICOS-MⅡ BT-40 ATC-20 '95
横中ぐりマシニング 東芝 BTD-200Q T)1000×1000 TOSNUC-777 BT-50 ATC-30 '90
横型マシニング 日立精機 HG-800S □800×2P SEICOS-Σ10M BT-50 ATC-90 '01
横型マシニング オークマ MX-40HA-6P □400×6P OSP-U100M BT-40 ATC-60 '98
門型ベッド研削盤 WALDRICH 15FS 2520/4M T)4000×1250 2009年O/H '70
NC平面研削盤 住友 KSH-515 M)1500×500 F-0G 砥)510 '93
円筒研削盤 オークマ GP55-265 振580×2650 PT自動切込 砥)760 '86
円筒研削盤 シギヤ GP-30-200H 振300×2100 左右油圧送り '89
センターレスG 光洋 3C 砥φ610×205 加工径1.6-75 '86
内面研削盤 WOTAN SIP-315×800 穴径φ30-315 穴長800mm '70
円筒鏡面研磨機 野口工機 SM-2W-500×2000 振700×2400 '01
ワイヤーカット 牧野プライス U-53K 940×780×320 MGW-K UV軸付 浸水式 '00
大沼機工株式会社 TEL.03-3902-6818 FAX.03-3902-6510
E-mail:honsha@onuma-mc.co.jp URL http://www.onuma-mc.co.jp/

〈各種工作・板金・鍛圧機械〉：厳密なる状態評価
☆滝沢 7尺旋盤 TAL510×1000 (1992年)
★OKK #3立フライス MH-3VⅡ(3軸デジタル) (1994年)
☆相澤 130ﾄﾝ油圧ベンダー APM-13020 (2000年)
★コマツ 10ﾄﾝ油圧シャー SHS10×205 (1990年)
☆太洋 芯間移動アングルベンダー TB-TKH-75-3DR (1990年)
ラムフライス・直立ラジアル・ドリ研・スロッター・キーシーター・油圧プレス 各種多数
『全国買取強化中！』まずはどんな事でもお気軽にお問合わせ下さい。
日東鋼機（有） 日東マシンセンター
営業所・展示場 TEL0296-33-3900 FAX33-9900
メールアドレス nmc@nitto-koki.co.jp

◎3Mベンディングロール 栗本 320t28mm 2006年
◎200Tプレス アイダ NCS-200(2) クッション付 1995年
◎NC横中ぐり盤 クラキ KBT15-BCDXA 1998年
◎立マシニング 森精機 NV4000DCG 2006年
◎NC円筒研削盤 シギヤ GP-85D・300ND2 2008年
◎タレットパンチプレス アマダ EM255MⅡ 2014年
◎立マシニング OKK VM5-Ⅲ 2005年
◎日平トヤマ レーザー加工機 TLV-408E40F-PC 2005年
◎CNC三次元測定機 ミツトヨ LEGEX574 2008年
輸出代行業務／機械解体・運搬・据付おまかせ下さい。
株式会社 ヒューマン・アーク・マシナリー
TEL 03-5762-1011 FAX 03-5762-1012
http://www.ham-jp.com info@ham-jp.com
機械 ◇在庫即納◇

《試作品単品物歓迎!!》
◎高精度フライス加工（旋盤、ワイヤー、研磨設備有）
◎西ドイツ製5面加工機導入
◎金属鏡面（LAP）加工
◎精密樹脂加工一式
◎治工具設計製作
◎装置・ユニット設計製作
左記お引受け致します。
野口製作所
工場／板橋区舟渡3-22-4（〒174-0041）
TEL.03（5392）5670 FAX.03（5970）2228
E-mail:ngo0243@k2.dion.ne.jp http://www.h3.dion.ne.jp/~noguchis/

環境に優しい紙の販売
地球に優しい印刷・製本
魅力ある加工品の製作
太平紙業株式会社
〒134-0086 東京都江戸川区臨海町3-6-1
TEL.03-3877-3511 FAX.03-3877-3512
http://www.taiheip.jp

営業
《歯車機械中古機と修理レトロフィットご案内》
1.歯車研削盤 岡本SHG360 8軸NC化
2.歯車研削盤 ライスハウエルSGR300 各種ドレッシング仕様 ビルトインモーター仕様
3.東京機械 GS-550型 歯車形削盤
4.カシフジ KS-14 生産ホブ盤
5.その他 歯車関係加工機械
【募集中!】工作機械関係、営業経験者 年齢65歳前後迄 ご連絡下さい（担当：木原、浜）
淀川機工株式会社
TEL 06-6445-2151 FAX 06-6445-2155
URL:http://www.yodogawa-kiko.co.jp
E-mail:info@yodogawa-kiko.co.jp

アセコート超耐熱電線
対放射線性／高温用センサーケーブル
クリーン対策（Max400℃）耐熱絶縁電線
工業用ヒーターリード線／高周波誘導加熱ケーブル
成形機・押出機・機器周辺配線用／データ用ケーブル
日本耐熱線工業 株式会社
TEL.044-738-0215 FAX.044-738-0450

基盤リサイクル機器
供給機から粉砕からサンプリングまで一式 H19年製
・大型ハンマークラッシャー粉砕機(1次) 90kw 伸和機械
・大型ハンマークラッシャー粉砕機(2次) 45kw 伸和機械
・振動フィーダー 2m×2m 大東振動
・ロータリーフィーダー 大東振動
・サンプリング機 吉田製作
スクラッププレス 73t 1.15×1.6㎡ 三菱製
㈱マシンテック中澤
0471-93-2073 F2083

日刊工業案内
▽一行 ▽月一〇〇行以上 ▽月又は四〇〇行以上 二、九一七円
▽案内中 三、四、四、四、九、九 cm 一、一、一、一 回、回、回、回 三、八、八、八、六、九 円
＊掲載は一回／一〇行からになります。
＊掲載料金に別途消費税がかかります。

広告のお申込みは下記へ!!
デンワ
東京(03)5614−3080（代表）
FAX 03(5614)3011
−土・日・祝休−
日刊工業新聞専属
㈱日刊工業コミュニケーションズ
中央区日本橋茅場町2-7-10
〒103-0025（茅場町第3長岡ビル2F）
広告申込所

環境保護印刷 http://www.loyal.co.jp
空気と水を汚さない印刷方法で印刷しています clean Air & clean Water
P-05-000
LOYAL 〒173-0037 東京都板橋区小茂根4-10-1 TEL.03-5986-5100 FAX.03-5986-5101

CPN処理 硬質のカーボン膜で、各種機能部品および冷・熱間塑性加工用金型の耐摩耗、耐食、潤滑、離型を確実に改善する独自の表面処理です。
処理プロセスの環境公害性に抵触しないクリーンな表面改質処理、しかも低コストBPN処理で短納期BPNは他のプラズマ窒化とは全く異なった新機軸のプラズマプロセスです。
真空熱処理と表面改質の 不二越冶金工業株式会社
〒211-0021 川崎市中原区木月住吉町24-5 TEL.044-411-3188 FAX.044-422-4732
URL：www.fujikoshi-yakin.co.jp

ハイブリッドUV印刷
オンデマンド印刷
株式会社 恒陽社印刷所
〒152-0011 東京都目黒区原町 1-7-9 恒陽ビル
TEL.03-5725-4700(代表) FAX.03-5725-4303
http://www.koyosha.co.jp/

株式会社モネパレット
TEL 03-6410-7883
E-mail info@monetpalette.com
WEB http://www.monetpalette.com